



Pomocný překlad originálního návodu

KOMPLETNÍ INSTRUKCE LYMAN MAG 25





Upozornění

- Buďte extrémně opatrní při práci s roztaveným olovem, nesmí se do něj dostat voda. Dokonce i malá kapka se okamžitě změní v páru a roztavené olovo vystříkne ven.
- Používejte ochranné brýle a další vhodné ochranné prostředky
- Pícku používejte pouze v dobře větraných prostorech
- Zamezte přístupu dětí do pracovního prostoru
- Jídlo a pití mějte mimo pracovní prostor
- Před jídlem nebo kouřením si umyjte ruce
- Pokud v peci necháte vychladnout olovo, pravděpodobně bude během zahřívání pece z výpusti kapat. Ujistěte se, že pod výpusť umístíte formu na ingoty, nebo jinou kovovou nádobu, která kapky zachytí.
- Tavení a odlévání olova Vás v pracovním prostoru vystavuje olovu, které je jedovaté. Dobrým větráním lze toto nebezpečí omezit, ne však odstranit. V ideálním případě je třeba použít digestoř.
- **Používejte vždy zdravý rozum**

Sestavení

Tavicí pec umístěte na stabilní pracovní stůl, pec však nesmí být umístěna do průvanu. Dejte si také pozor na napájecí kabel, například aby o něj někdo nezakopl, nebo aby za něj nezatáhlo dítě.

Rameno ovladače výpusti včetně pružiny provlékněte otvorem ve výpustní tyči a oko na konci ramena ovladače výpusti zafixujte šroubem v ose páky.

Předehřívání kokil

Na vršku pícky je umístěna lišta, na kterou lze před odléváním (i během odlévání) odložit kokily, aby se ohřívaly spolu s píckou. Používání této lišty vám pomůže zkrátit čas potřebný k dosažení optimální teploty kokil a vyrábění strel bez případných nerovností.

Naváděcí lišta pro kokily

Naváděcí lišta (kolejnice) pro kokily zde byla navržena tak, aby dokázala pracovat s kokily od všech standardních výrobců (Lyman, RCBS, LEE).

Poznámka: Doporučujeme lištu nastavovat pouze v době, kdy je pec vypnutá a studená.

Pro nastavení výšky lišty povolte dvě křídlové matice, které jsou zvenku po pravé straně pece. Položte kokilu na kolejnici pod výpusť. Zvedněte kolejnici tak, abyste mezi kokilou a výpusť nechali asi 0,5cm volného místa.

Zkontrolujte výšku a utáhněte křídlové matice.

Pozici kokil lze nastavit i po vertikální ose. Stačí pomocí přiloženého klíče povolit odpovídající šroub a posunout kolejnici tak, aby byla nálevka kokily přesně pod výpusť pece.

Pro snazší odhadnutí zadní pozice kokily, je na součásti kolejnice i posuvná zarážka. Povolte šroubek na zarážce a posuňte ji tak, aby zastavila kokilu, když bude poslední nálevací otvor kokily (ten nejbližší k Vám) zarovnan pod výpusť. Utáhněte šroubek.

Tedy, při používání kokil s více dutinami, zasuneme celou kokilu dovnitř až na zarážku a jak plníme jednotlivé otvory kokily, postupně kokilu vytahujeme. Poté co byla kokila naplněna, nechte ji na kolejnici několik sekund vychladnout.



Instrukce

Zapojte pec do sítě. Maximální kapacita pícky je přibližně 11,3 Kg olova. Při prvním použití doporučujeme zapnout pícku prázdnou a nechat běžet 10 až 15 minut, aby se vypálil ochranný olej.

Silně doporučujeme tento krok dělat venku.

Mag 25 je tavící pec která je vybavena multifunkčním digitálním termostatem. Termostat má 2 displeje.

Displej níže je označený SV (set value) a zobrazuje vámi nastavenou teplotu pícky.

Displej nad ním je označený PV (process value) a zobrazuje aktuální teplotu kovu (+-10 ° F).

Tavící pec je schopná dosáhnout maximální provozní teploty 850° Fahrenheit (450 °C).

Po dosažení zvolené teploty bude elektronika pece teplotu udržovat pomocí střídavého zapínání a vypínání ohřevu.

Při zahřívání bude svítit kontrolka „OUT“ (Output). Když pec dosáhne požadované teploty, kontrolka zhasne.

POZOR: Pokud horní displej (PV) bude ukazovat „Err“ a všechna osvětlení pícky se rozsvítí, odpojte jednotku. Je to chybový stav, kdy pícka přesáhla 950 °F.

S formou na ingoty (nebo kovovou nádobou) pod výpustí pece, zdvihněte držadlo ovladače výpusti a sledujte proud roztaveného kovu. Sílu proudu lze nastavit pomocí šroubu, umístěného nad ramenem ovladače výpusti. Otáčením nastavovacího šroubu po směru hodinových ručiček se průtok sníží (proti směru zvýší).

POZOR: Nastavovací šroub bude při odlévání velmi horký.

Spolu se slitinou můžete do pece přidat ještě tavidlo. Dávkuje se pokaždé, kdy se do pece přidává další dávka slitiny.

Vhodné je například FRANKFORD ARSENAL CLEAN CAST LEAD FLUX.

Řádně slitinou míchejte, vyplaví se tím struska a nečistoty, které pak můžete jednoduše odstranit.



Tipy

Ponecháním lehké vrstvy zoxidovaného kovu na povrchu peci nijak neublížíte, naopak se zpomalí její další oxidace. Tavidlo do pece přidávejte vždy až poté, co přidáte další dávku slitiny, stejně je tomu se sběrem strusky a nečistot. Před uložením pece na delší dobu nastříkejte všechny kovové části silikonovým olejem, nebo olejem s antikorozním účinkem (např. WD-40).

Po ukončení práce nechávejte na dně pícky vychladnout pár centimetrů roztavené slitiny. Zrychlí to příští tavení a sníží šanci, že se do výpusti dostanou nečistoty.

Řešení problémů

Pokud z výpusti při zdvihnutém ramenu ovladače výpusti nic neteče, bude to pravděpodobně způsobeno příliš nízkou teplotou slitiny, nebo špatně nastaveným šroubem pro kontrolu průtoku.

Pokud jste si jisti, že je teplota dostačující a průtok je nastavený správně, může být výpusť zacpaná usazeninami.

Pokud to problém nevyřeší, nechte pec vychladnout, vyšroubujte nastavovací šroub a vyjměte výpustní tyč, kterou očistěte. Pokud stále nic nepomohlo je nejspíše ucpaná výpusť. V tom případě je třeba (s pecí na operační teplotě) chytit do kleští narovnanou sponku na papíry, prostrčit ji skrz výpusť a usazeninu tak odstranit. Pohyblivé části pícky je vhodné mazat teplotě odolným lubrikantem.

Příprava odlévacích kleští

Hliníkové kokily vyžadují občasnou údržbu. V zásadě jde o to, že když nejsou kokily namazané, tak se nesprávně zavřou a postupně se oklepáním a zaklepáním čepů poškozují. Ze stejného důvodu je třeba kontrolovat dotažení středového šroubu na kleštích.

Před zahájením odlévání se ujistěte, že jsou kokily promazány a vykoureny. Lubrikaci je třeba obnovit, pokud se Vám zdá, že se vrchní (odřezávací) plát pohybuje ztuhla a/nebo se kokily po uzavření špatně zarovnávají. Nedostatečná lubrikace může způsobit chybné zarovnání kokil nebo poškrábání vršku kokil odřezávacím plátem. K tomuto účelu je vhodné použít například včelí vosk, mějte však na paměti, že se lubrikant nesmí dostat dovnitř formy. Pokud se tak stane, odlévané střely budou vrásněné a bude třeba kokily odmastit.

Kouření kokil se provádí např. pomocí zápalky, kdy je forma začerněna kouřem. Usazený karbon napomáhá bezproblémovému vypadávání střel z kokil, bez nadměrného „přemlouvání“.